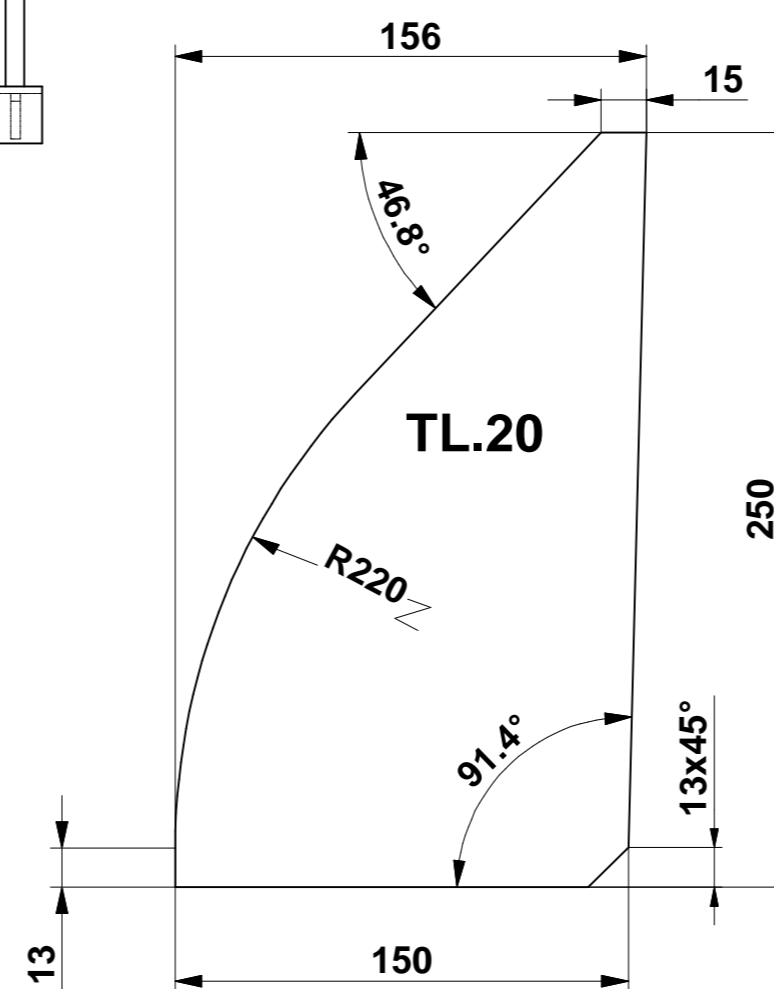


U KONCE ODSTRANIT 50MM (DEGRADOVANA CAST PO PALENI)
DUKLADNE OCISTIT PRED SVAROVANIM.

POZICE 1 CELKEM 4 KUSY



VYROBNI SKUPINA "A" DLE CSN 732601

SVAROVAT METODOU 135 , PRIDAVNY MATERIAL G38 3MG2SI

KUSOVNIK K-DS-001001							
Poz.	Cislo vykresu Cislo normy TDP	Kusu	Nazev Rozmery soucasti	Cislo normy	Material	Trida odp.	Hmot. kusu
Por. cis.	Skladove cislo	Kusu	Vychozi rozmery materialu	Dodavatel Cislo objednavky	Poznamka		
Index	Popis zmeny		Jmeno	Podpis-dat.	Jmeno	Podpis-dat.	
Poz.	Sestavni vykres	Poz.	Sestavni vykres	Poz.	Sestavni vykres		
JMENO-PODPIS			Datum		Celkova hmotnost 420 kg		
Kreslil	OHNUTEK J.	10.4.2006		Meritko			
Kontrola							
TYP:							
Nazev					0-DS-001001		
DETAIL SPOJE KOTEVNI ROST - STOZAR							