



VÝROBNÍ SKUPINA "A" DLE ČSN 73 2601
 Svářeč dle ČSN EN 287-1
 SVAŘOVAT METODOU 135 PŘÍDAVNÝ MATERIÁL G38 3 MG2Si (OK AUTROD 12.58)
 Svařování dle ČSN EN ISO 9692-1

CELKOVA VAHA 328,3 kg
CELKEM 4 KS

Kusovník							
poz	ks	nazev	popis	norma	material	vaha	cislo vykresu
1	2	UPE 240-3742			S235JRG2	90,6	JURA_786_1
2	1	HEA 180-950		DIN 1025	S235JRG2	33,8	
3	1	Patní plech			S235JRG2	53,4	JURA_786_1
4	2	Zebro HEA 180			S235JRG2	0,8	JURA_786_1
5	1	plech 1			S235JRG2	4,1	JURA_786_1
6	2	plech 3			S235JRG2	1,3	JURA_786_1
7	2	plech 4			S235JRG2	2,8	JURA_786_1
8	2	plech 5			S355J2G3	17,0	JURA_786_1
9	2	Plech 6			S235JRG2	4,9	JURA_786_1
11	2	zebro zebrovite			S235JRG2	1,0	JURA_786_1

Kreslil:	Ing. Radim Jurečka Kpt. Nálepky 1071 Kopřivnice 742 21 IČO: 73331112 DIČ: CZ6712202046	nazev	Sloup v zatáčce								
jirka ohnutek		cislo vykresu	JURA_786_1	format	A3	datum	12.7.2010	vydani		list	1 / 1